

]

PLATEAU DE LANGRES – VERSANT RHÔNE – SAÔNE – VINGEANNE

Fonctionnement d'un moulin à blé

BAISSEY (52)

2 votes

Publié le 15 mars 2019., par [BERREUR Denis](#) dans [Le Plateau de Langres versant Rhône](#)



FONCTIONNEMENT D'UN MOULIN AVEC MEULES et BLUTERIE(S)

Les moulins à eau étaient entraînés par des Roudets, une ou des Roues à Aubes ou alors par une ou des turbines (plus puissantes).

La force était transmise :

- soit directement par un axe ou arbre qui commandait la meule au-dessus.
- soit par transmission avec des engrenages (ou des arbres de transmission équipés de poulies et de courroies) ce qui permettait de commander en plus de la meule, les autres machines du nettoyage, ainsi que les élévateurs, également la ou les bluteries.

A réception du blé, on contrôlait son Poids Spécifique

« P.S. » ou Poids Spécifique ou Poids à l'hectolitre

**En lien direct
avec le
Rendement
ou
le Taux (%)
d'Extraction**



Signé D.Berreur Reprod.
Interdite.

Doc.Tripette & Renaud

Le blé était stocké soit en vrac sur le sol, soit en sacs « jute ».

Dans l'ordre on trouvait :

-Un élévateur pour monter le blé tout en haut du moulin,

Le TRANSPORT des PRODUITS

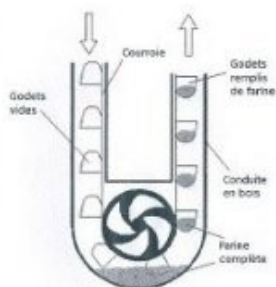
de « BAS EN HAUT » par « ELEVATEURS Individuels »

Ancienne Génération : En bois

Tête d'élévateur



Pieds d'élévateur

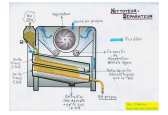


Nouvelle génération : En métal et à haut débit

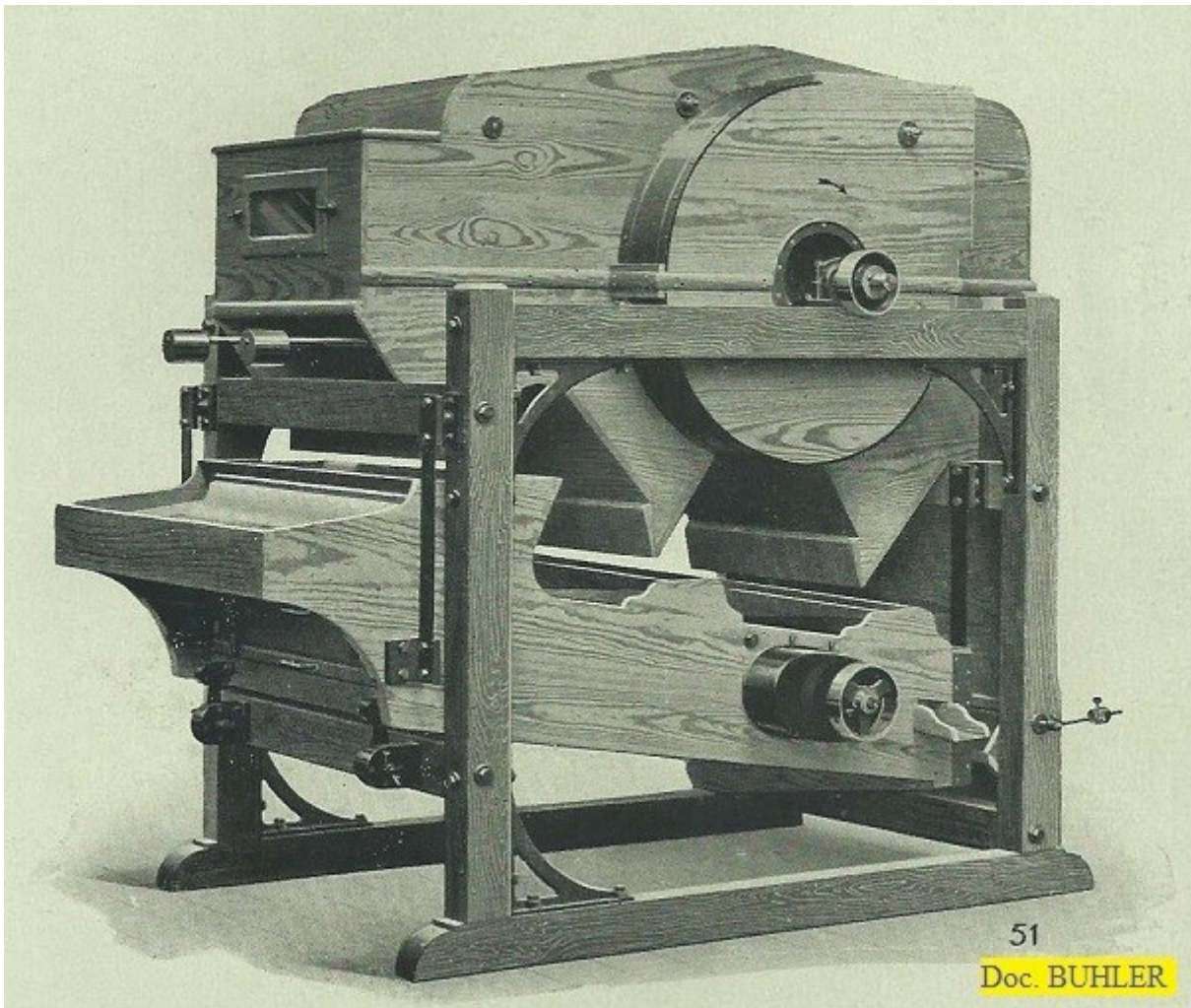


Doc. Denis Berreur Reprod. Interdite

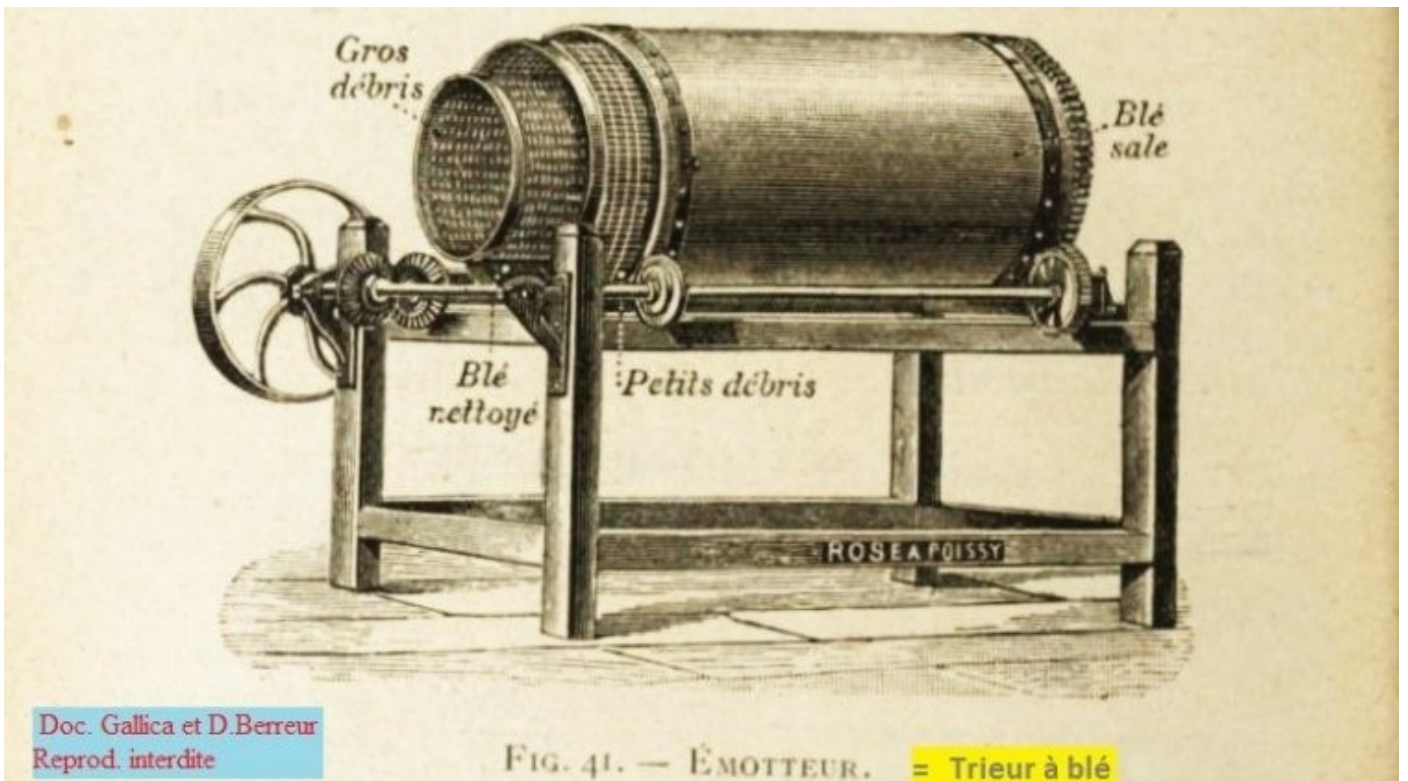
de là il redescendait par « gravité » dans un Nettoyeur-Séparateur



et de là tombait à l'étage inférieur dans un



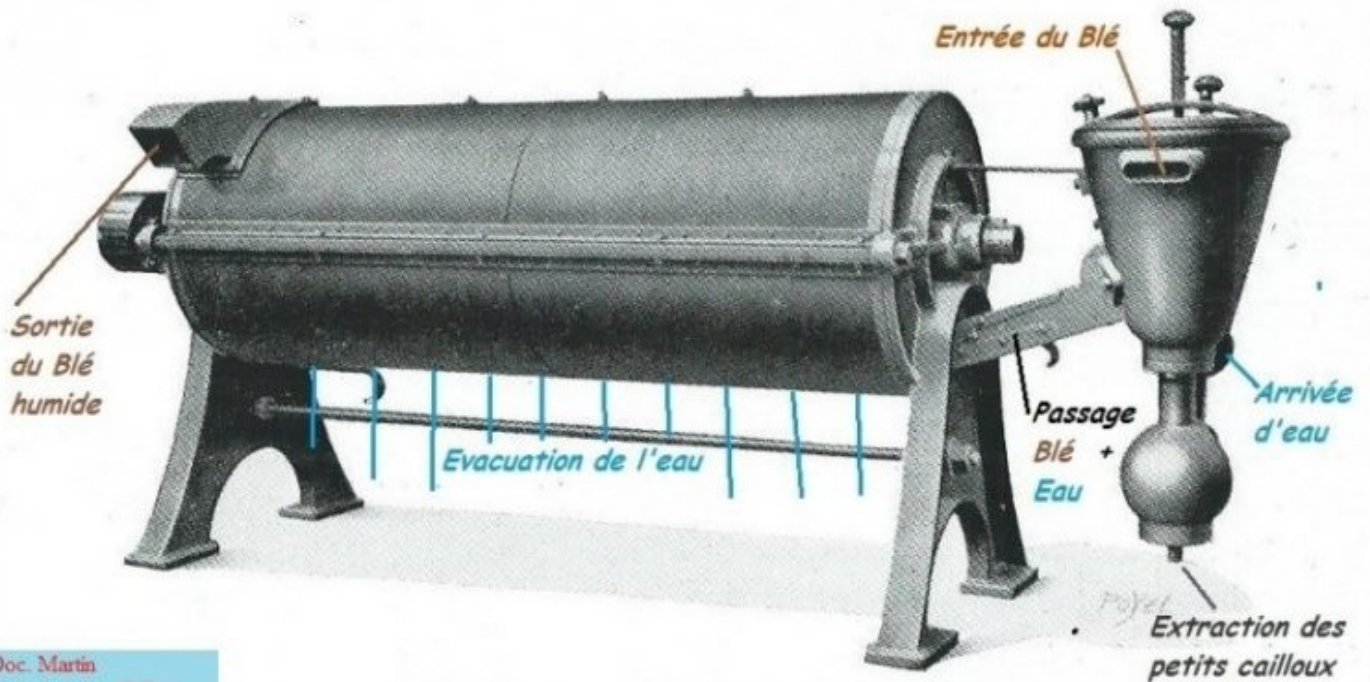
Trieur/Emoteur



et de là il remontait par un élévateur dans une Brosse ou Epointeuse et de là il tombait

dans une Laveuse-Epierreuse

Laveuse-Essoreuse



Doc. Martin
Commentaires D Berreux
Reprod. interdite

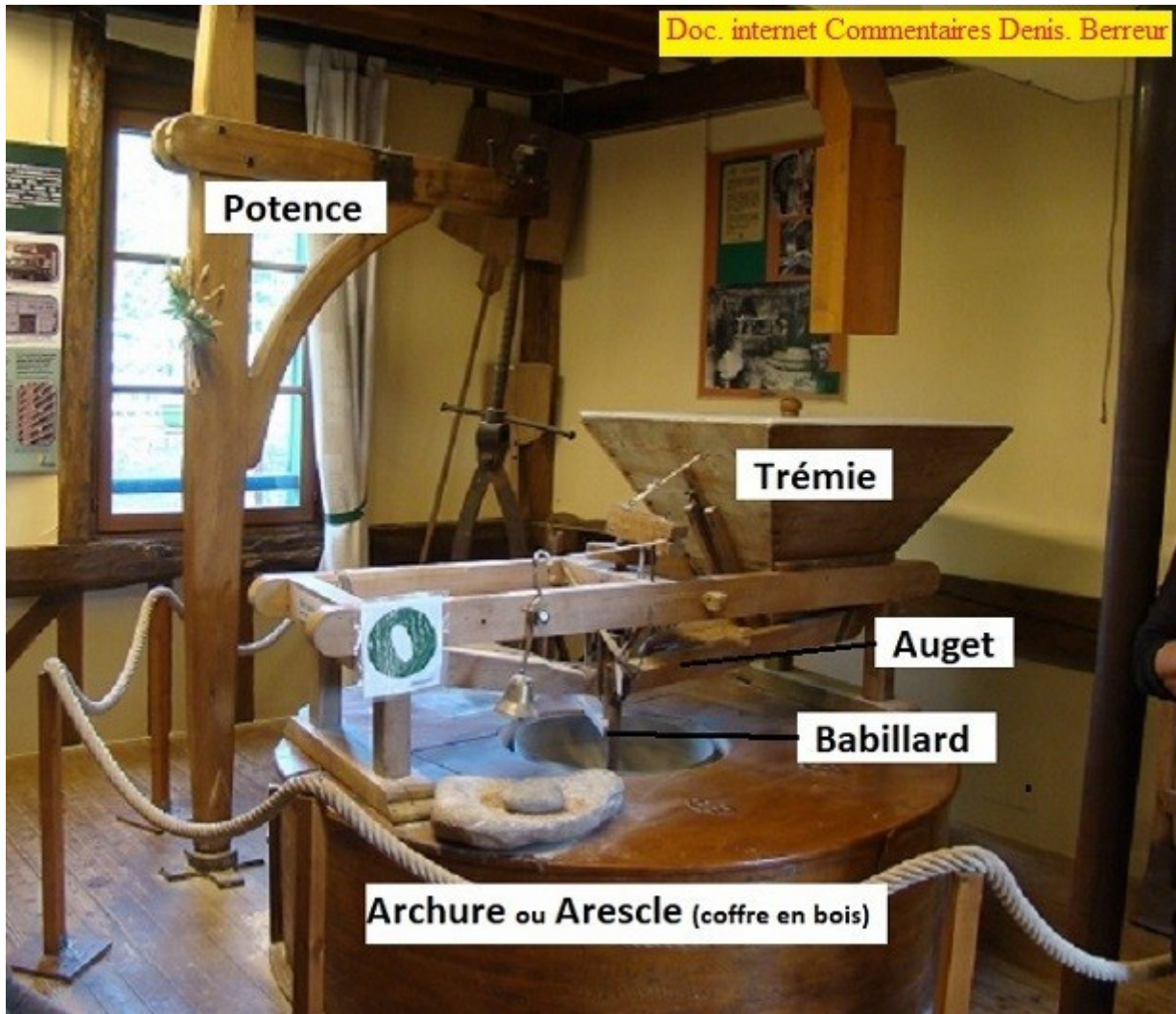
Laveuse à colonne sèche horizontale

et enfin il remontait pour aller dans un boisseau à blé.

A chacune de ces opérations (*), les déchets ou impuretés étaient mises de côté.

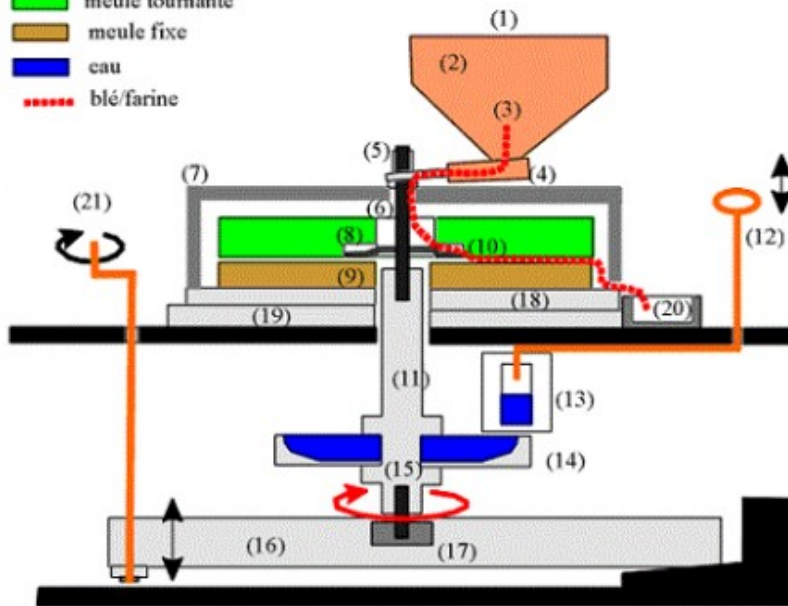
La dernière opération permettait d'humidifier le blé (entre 16 et 17%), afin que l'on puisse bien détacher l'enveloppe de l'amande. Mais cela obligeait à le laisser reposer 24 h dans ce boisseau à blé, pour que l'eau pénètre bien dans le grain.

- Les meules

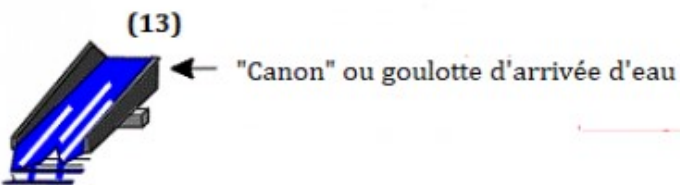


Croquis d'une "MEULE" entraînée par l'eau avec un roudet

- meule tournante
- meule fixe
- eau
- ⋯ blé/farine



- (1) Arrivée du blé
- (2) Trémie
- (3) trajet du blé/farine
- (4) Auget
- (5) Babillard
- (6) Axe en Fer
- (7) Arescle (coffre protégeant les meules) ou Archure
- (8) Meule tournante
- (9) Meule dormante
- (10) Anille
- (11) Axe de bois
- (12) réglage débit d'eau
- (13) Arrivée d'eau (Canon)
- (14) Roue à Augets ou Roudet
- (15) Axe en fer
- (16) Madrier
- (17) Grenouille
- (18) Enchastre
- (19) Support
- (20) Caisse à farine
- (21) Réglage inter-meules



Doc. Internet complété par D.Berreur Reprod. Interdite

ou la meule ou paire de meules (la dormante et la meule tournante), c'est l'opération de broyage :

- Soit le produit obtenu était mis en sac en l'état (farine complète)
- Soit le produit était remonté par élévateur pour être tamisé dans la (les) bluterie(s)
- La (les) bluterie(s) (opération de « tamisage » ou « blutage ») pouvait (ent) avoir une « garniture » c'est-à-dire des tamis de finesses (ou ouvertures de mailles) différentes :

BLUTERIE DOUBLE

Bluterie Ronde/Cylindrique avec sa garniture

Bluterie Hexagonale (dégarnie)

Photo D.Berreur 2015 Reprod. Interdite

Bluterie hexagonale

